

Reißaus & Baumberg KCBS 200 automatisk kärnskjutare KS2615, begagnad



Tillverkare : Reißaus & Baumberg

Produktnummer:
KS2615

Description

Core shooter-maskin

Tillverkare

Reißaus & Baumberg

Typ

KCBS 200

Tillverkningsår

2018

Hydraulisk

Kommentarer

- Kontinuerlig blandare med en blandningskapacitet på 10t/h kärnskjutningsmaskin med 200 l skjutvolym.
- 16 ST. HYDRAULISKA LÅSCYLINDRAR FÖR VERTIKALA DELNINGSHALVOR.
- 2x STOCK TRACK GUIDED TRANSFER CAR FÖR TRANSPORT AV KÄRN LÅDAN IN OCH UT FRÅN KÄRNSKYDDAREN.
- 2 st. drivna skivrullar för transport in i och ut ur kärnskjutaren.
- SÄKERHETSANORDNING MED SKYDD FÖR BORTTAGNING AV KÄRNAN LJUSRIDÅ

Tekniska detaljer

Sandbehållare

Kärnans vikt, max	kg
Yttermått med sandbunker och förlängt bord	4000 X 4000 X 4000 mm
Elektrisk anslutning Ielstuna KSA	16-18000 kW
Tomt tältmaskin le shot	25 min
Skjutvolym max. med ett sandskott	2 dm ³ /kg
Flera skott med olika tryck	1807
Skottvtinder	la
Stängning av skjutbinder	Plåt
Låsning coaf	2 x sandslida DN 290
Skjutning	oeschraubt
Skjuthuvud/exponerbart område djup x bredd	hvdraullsch clamped
Arbets höjd från golvet överkant	2600 X 300 mm
Max. klämkraft	
Klämrörelse le Saannstation	800.000 mm
Max. skanningskraft	150 N
Innehållet i sandbehållaren	160.000 am
Luftbehållarens volym	Pneumatlsch / elektrisk
Anslutning för tryckluft	2 X 500 Zoll
Hvdraull-system	2x 1.s-
Axialkolv kummace	250 am/min
Drivsystem	45 kW
Armarnas tryck	20 bar

Dimensionering

Kapacitet för 3 kärnlådor/h

Tält för härdning av formmaterialet 30 min.

Kärnvikt enligt utskärning Großkem - spektrum 525 kg- 1160kg

Med 3-4 formar per timme och 100 % blandningstält behövs en kapacitet på ca 3500 kg.

Detta innebär att en blandare med en blandningskapacitet på 10 - 15 l/h är tillräcklig.

Vid sandskjutning är kärnskjutarens sandbehållare geOUL parallellt Max. 225 kg

vid en MIscherleistung på 10 00kg/h = 167kg/mln 4 225kg : 167kg/mln = 1,4mln blandningstält IOr en gjutmaterialvikt I sandbunkern på 225kg 1160kg kärnvikt: 167kg/min =7 min rent blandningstält

För en kärnvikt på max. 1160kg = 6 blandningar x 1,4min = 8,4 min ren skjuttid Utan tältet för hantering av kärnlådan och de nödvändiga maskinrörelserna är den rena tälttiden för fullständig skjutning av den nuvarande maximala kärnlådan cirka 10 mln ytterligare 10 min är tillgängliga för hantering av kärnlådan och mekaniska förflyttningstider för kärnskjutaren.

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran

