

Reißaus & Baumberg KCBS 200 automatisk kärnskjutare KS2615, begagnad



Tillverkare : Reißaus & Baumberg

Produktnummer:
KS2615

Description

Core shooter-maskin

Tillverkare

Reißaus & Baumberg

Typ

KCBS 200

Tillverkningsår

2018

Hydraulisk

Kommentarer

- Kontinuerlig blandare med en blandningskapacitet på 10t/h kärnskjutningsmaskin med 200 l skjutvolym.
- 16 ST. HYDRAULISKA LÅSCYLINDRAR FÖR VERTIKALA DELNINGSHALVOR.
- 2x STOCK TRACK GUIDED TRANSFER CAR FÖR TRANSPORT AV KÄRNLÅDAN IN OCH UT FRÅN KÄRNSKYDDAREN.
- 2 st. drivna skivrullar för transport in i och ut ur kärnskjutaren.
- SÄKERHETSANORDNING MED SKYDD FÖR BORTTAGNING AV KÄRNAN LJUSRIDÅ

Tekniska detaljer

Sandbehållare

| | |
|--|-------------------------|
| Kärnans vikt, max | kg |
| Yttermått med sandbunker och förlängt bord | 4000 X 4000 X 4000 mm |
| Elektrisk anslutning Ielstuna KSA | 16-18000 kW |
| Tomt tältmaskin le shot | 25 min |
| Skjutvolym max. med ett sandskott | 2 dm ³ /kg |
| Flera skott med olika tryck | 1807 |
| Skottvtinder | la |
| Stängning av skjutbinder | Plåt |
| Låsning coaf | 2 x sandslida DN 290 |
| Skjutning | oeschraubt |
| Skjuthuvud/exponerbart område djup x bredd | hvdraullsch clamped |
| Arbets höjd från golvet överkant | 2600 X 300 mm |
| Max. klämkraft | |
| Klämrörelse le Saannstation | 800.000 mm |
| Max. skanningskraft | 150 N |
| Innehållet i sandbehållaren | 160.000 am |
| Luftbehållarens volym | Pneumatlsch / elektrisk |
| Anslutning för tryckluft | 2 X 500 Zoll |
| Hvdraull-system | 2x 1.s- |
| Axialkolv kummace | 250 am/min |
| Drivsystem | 45 kW |
| Armarnas tryck | 20 bar |

Dimensionering

Kapacitet för 3 kärnlådor/h

Tält för härdning av formmaterialet 30 min.

Kärnvikt enligt utskärning Großkem - spektrum 525 kg- 1160kg

Med 3-4 formar per timme och 100 % blandningstält behövs en kapacitet på ca 3500 kg.

Detta innebär att en blandare med en blandningskapacitet på 10 - 15 l/h är tillräcklig.

Vid sandskjutning är kärnskjutarens sandbehållare gelOUL parallellt Max. 225 kg

vid en MIscherleistung på 10 00kg/h = 167kg/mln 4 225kg : 167kg/mln = 1,4mln blandningstält IOr en gjutmaterialvikt I sandbunkern på 225kg 1160kg kärnvikt: 167kg/min =7 min rent blandningstält

För en kärnvikt på max. 1160kg = 6 blandningar x 1,4min = 8,4 min ren skjuttid Utan tältet för hantering av kärnlådan och de nödvändiga maskinrörelserna är den rena tälttiden för fullständig skjutning av den nuvarande maximala kärnlådan cirka 10 mln ytterligare 10 min är tillgängliga för hantering av kärnlådan och mekaniska förflyttningstider för kärnskjutaren.

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran

