

SW BA W06-22 5-axligt bearbetningscenter med dubbla spindlar

BA2409, begagnat



Tillverkare : SW

Produktnummer:
BA2409

Description

Bearbetningscenter	Horisontellt
Tillverkare	SW
Modell	BA W06-22
Tillverkningsår	2020
Driftstimmar	ca h
Spindelns drifttid	ca h

Tekniska data

- Styrsystem: Siemens 840 D SL
- Version med 2 oberoende Z-axlar
- Spindel HSK A63 med 80 Nm (2x)
- Varvtalsområde 1 • 17 500 rpm
- Effekt 35 kW
- Vridmoment 80 Nm
- Nominell effekt 26 kW
- Nominellt vridmoment 60 Nm

Matningsdrivningar

- Siemens linjärmotorer, typ 1FN3

Tekniska data:

Axel Snabbförflyttning Acceleration

- X 100 m/min 12 m/s²
- Y 100 m/min 10 m/s²
- Z 100 m/min 22 m/s²

Verktygsmagasin

- Magasinkedja med glidstyrning
- Upphämtningssystem
- Kapacitet: 2 × 42 verktygsplatser
- HSK 63
- Kodad verktygshantering med fasta positioner
- Max. verktygslängd 400 mm
- Max. verktygsvikt 10 kg

2 uppsättningar oljedistributörer för NC-vridbord

- för arbetsområdena 1 och 2 (A- och U-axlarna)
- NW6 – okontrollerad
- tätade för att förhindra oljeläckage
- 10 fördelarspår
- max. hydrauliskt driftstryck 250 bar
- max. pneumatiskt driftstryck 8 bar

2 uppsättningar stöd för klämbrygga

- för montering av en klämbrygga, jigger eller ett 5-axligt system,
- med en 10-vägs snabbkoppling för hydraulik/pneumatik upp till maximalt 250 bar

2 uppsättningar förberedelser för vridkompensation

- Förberedelse för den hydrauliska kompensationsmodulen för den fjärde axeln vid användning av vridkänsliga fixturer samt vid excentriska belastningar

Modul för hydraulisk spännbas

- Spänning av arbetsstycket via hydraulventiler, NG 6, dubbelverkande spänncylindrar
- Tryckreglerventil, max. p=250 bar
- Strypningsbackventiler i A och B
- Övervakning av klämtrycket via elektronisk trycksensor

- Spänstrycket upprätthålls vid systemfel via låsbara backventiler
- För att byta ut fastspänningsanordningen kan de låsbara backventilerna avaktiveras i grupper via PLC-styrenheten.
- 1 klämkrets i arbetsområde 1
- 1 klämkrets i arbetsområde 2
- In- och utgångar i PLC-styrenheten

2 × 3 spännkretsar plus ytterligare medlemmar per arbetsgrupp

4 × 2-steps tryckomkoppling, hydraulisk

Pneumatisk tryckförstärkare

Central kylvätskeutrustning

Skrapbandstransportör

(korta, brutna spån, nålliknande spån, gjutgods, gjutspån; inga klumpar, inga mattor)

- lämplig för spånlängder < 100 mm
- Transportörens bredd 1000 mm
- Utmatningshöjd med tratt 1100 mm
- Avloppsvattenfilter, spaltfilter w = 0,35 mm
- Avloppsvattenpump 400 l/min
- Kylvätskekapacitet ca 0,5 m³

1 st. emulsionsdimavskiljare

- Tvåstegscentrifug
- Luftflöde 1200 m³/h

Automatisk lastdörr

- öppning/stängning, dörrsäkerhetsmekanism via kontaktremsa

Verktögs- och plansysteminspektion

Kontroll av pneumatiska verktyg och plansystem. Verktögsbytet och rengöringsprocessen upprepas tre gånger om toleransgränsen överskrids. Aktivering och val av toleransnivåer är verktygsspecifika och utförs via programvaran HMI.

Positionsstyrning, basmodul

- Pneumatiskt styrsystem för arbetsstycksstöd eller spännelement
- Flödesmätning
- Med integrerad friluftsfunktion
- 2 tryckledningar vardera för A-sidan och U-sidan

- Samtidig mätning på inmatningssidan av
- två testledningarna på A- eller U-sidan, beroende på val
- Detekterbart spel $\geq 0,05$ mm
- Bekväm diagnostik och justering via programvarubaserad HMI
- Mätvärdena aktiveras automatiskt vid val av fixtur

Extra 19-tums kontrollpanel

för datainmatning vid magasinladdningsstationen

Profinet-gränssnitt för automatisering omfattar:

- Hårdvarugränssnitt via Profinet eller PN-kopplare
- Konfiguration av basprogramvaran

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran