

SW BA W06-22 5-axligt bearbetningscenter med dubbla spindlar

BA2408, begagnat



Tillverkare : SW

Produktnummer:
BA2408

Description

Bearbetningscenter	Horisontellt
Tillverkare	SW
Modell	BA W06-22
Tillverkningsår	2020
Driftstimmar	ca h
Spindelns drifttid	ca h

Tekniska data

- Styrsystem: Siemens 840 D SL
- Version med 2 oberoende Z-axlar
- Spindel HSK A63 med 80 Nm (2x)
- Varvtalsområde 1 • 17 500 rpm
- Effekt 35 kW
- Vridmoment 80 Nm
- Nominell effekt 26 kW
- Nominellt vridmoment 60 Nm

Matningsdrivningar

- Siemens linjärmotorer, typ 1FN3

Tekniska data:

Axel Snabbförflyttning Acceleration

- X 100 m/min 12 m/s²
- Y 100 m/min 10 m/s²
- Z 100 m/min 22 m/s²

Verktygsmagasin

- Magasinkedja med glidstyrning
- Upphämtningssystem
- Kapacitet: 2 × 42 verktygsplatser
- HSK 63
- Kodstyrd verktygshantering med fasta positioner
- Max. verktygslängd 400 mm
- Max. verktygsvikt 10 kg

2 uppsättningar oljedistributörer för NC-rotationsbord

- för arbetsområdena 1 och 2 (A- och U-axlarna)
- NW6 – okontrollerad
- tätade för att förhindra oljeläckage
- 10 fördelnarspår
- max. hydrauliskt driftstryck 250 bar
- max. pneumatiskt driftstryck 8 bar

2 uppsättningar stöd för klämbrygga

- för montering av en klämbrygga, jigger eller ett 5-axligt system,
- med en 10-vägs snabbkoppling för hydraulik/pneumatik upp till max. 250 bar

2 uppsättningar förberedelser för vridningskompensation

- Förberedelse för den hydrauliska kompensationsmodulen för den fjärde axeln vid användning av vridkänsliga fixturer samt vid excentriska belastningar

Modul för hydraulisk spännbas

- Spänning av arbetsstycket via hydraulventiler, NG 6, dubbelverkande spänncylindrar
- Tryckreglerventil, max. p = 250 bar
- Strypningsbackventiler i A och B
- Övervakning av fastspänningstrycket via elektronisk tryckgivare

- Spänningstrycket upprätthålls vid systemfel via låsbara backventiler
- För att byta ut fastspänningsanordningen kan de låsbara backventilerna avaktiveras i grupper via PLC-styrenheten.
- 1 klämkrets i arbetsområde 1
- 1 klämkrets i arbetsområde 2
- In- och utgångar i PLC-styrenheten

2 × 3 spännkretsar med ytterligare medlemmar per arbetsgrupp

4 × 2-steps tryckomkoppling, hydraulisk

Pneumatisk tryckförstärkare

Central kylvätskeutrustning

Skrapbandtransportör

(korta, brutna spån, nålliknande spån, gjutgods, gjutspån; inga klumpar, inga mattor)

- lämplig för spånlängder < 100 mm
- Transportörens bredd 1000 mm
- Utmatningshöjd med trätt: 1100 mm
- Avloppsvattenfilter, slitsad sil w = 0,35 mm
- Avloppsvattenpump 400 l/min
- Kylvätskekapacitet ca 0,5 m³

1 st. emulsionsdimavskiljare

- Tvåstegscentrifug
- Luftflöde 1200 m³/h

Automatisk lastdörr

- öppning/stängning, dörrsäkerhetsmekanism via kontaktlist

Verktögs- och Planar-systeminspektion

Kontroll av pneumatiska verktyg och plansystem. Verktögsbyte och rengöring upprepas tre gånger om toleransgränsen överskrids. Aktivering och val av toleransnivåer är verktygsspecifika och utförs via programvaran HMI.

Positionsstyrning, basmodul

- Pneumatiskt styrsystem för arbetsstycksstöd eller spännelement
- Flödesmätning
- Med integrerad friluftsfunktion
- 2 tryckledningar vardera för A-sidan och U-sidan

- Samtidig mätning på inmatningssidan av
- två testledningarna på A- eller U-sidan, beroende på val
- Detekterbart mellanrum $\geq 0,05$ mm
- Bekväm diagnostik och inställning via programvarubaserad HMI
- Mätvärdena aktiveras automatiskt vid val av fixtur

Extra 19-tums kontrollpanel

för datainmatning vid magasinets påfyllningsstation

Profinet-gränssnitt för automatisering omfattar:

- Hårdvarugränssnitt via Profinet eller PN-kopplare
- Konfiguration av basprogramvaran

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran