

SW BA 622 - 2Z bearbetningscenter med dubbla spindlar

BA2402, begagnat



Tillverkare : SW

Produktnummer:
BA2402

Description

SW BA 622 är ett horisontellt, dubbelspindligt 5-axligt bearbetningscenter (2Z med oberoende Z-axlar) från Schwäbische Werkzeugmaschinen, utformat för högprecisions- och produktiv serietillverkning av komplexa arbetsstycken.

Tack vare den höga drivkraften och HSK-A100-verktygshållarna är det dubbelspindlade 5-axliga bearbetningscentret SW BA 622 (Schwäbische Werkzeugmaschinen) främst avsett för bearbetning av metalliska material i serieproduktion.

Dessa inkluderar:

- Aluminium och lättmetalllegeringar
- Gjutjärn (gråjärn/duktilt gjutjärn)
- Stål och stållegeringar

- Titan och speciallegeringar (beroende på den angivna spindeldynamiken)

Bearbetningscenter	Horisontell
Tillverkare	SW
Modell	BA 622 - 2Z
Tillverkningsår	2015
driftstimmar	h

Tekniska data

- Styrsystem: Siemens 840 D SL
- Version med 2 oberoende Z-axlar
- Spindel HSK 100 med 375 Nm (2x)
- Arbetsområde (förflyttningsavstånd)
- X-axel: 600 mm
- Y-axel: 600 mm
- Z-axel: 600 mm (två oberoende Z-spindlar)
- Spindlarnas centrumavstånd: 600 mm
- Styrsystem: Siemens Sinumerik 840D sl CNC-styrning

Huvudspindlar (2)

- Varvtalsområde: 1 – 10 000 min⁻¹ (tillval: upp till 12 500 eller 17 500 min⁻¹)
- Drifteffekt: ca 28 kW till 30 kW (vid 25 % arbetscykel)
- Vridmoment: ca 340–375 Nm (vid 25 % arbetscykel)
- Verktygshållare: HSK-A100 (valfritt HSK-A63 / HSK-A80)
- NC-rotationsaxlar / 5-axlig konstruktion
- Rotationsaxlar: 2 direktdrivna NC-bord (integrerad pendelbearbetning / gemensam tvärslid)
- Mätsystem: Direkt, absolut vinkelmätning
- Max. fixturstorlek: ca Ø 600 x 225 mm
- Max. vikt per fixtur: 120 kg
- Max. vridmoment, rotationsaxel: 490 Nm

Leveranstid	omedelbart
Pris	på begäran

