fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Begagnat bearbetningscenter Makino A71NX BA2363



Tillverkare : Makino

Produktnummer:
BA2363

Description

Begagnat bearbetningscenter Makino A71NX till salu – 2022, HSK-A100, 60 verktyg

Begagnat horisontellt

bearbetningscenter

Makino A71NX, tillverkat 2022, till salu. Detta 4-axliga horisontella bearbetningscenter är utrustat med ett HSK-A100-verktygsfäste och 60 verktygsstationer och lämpar sig för precisionsbearbetning och tillämpningar som kräver hög produktivitet.
Maskinen levereras med en Kawahara TT-80KL (T7) krafttransformator, en Kwangrim CIPL1501C-H kylenhet och en Mosnic RD3C-116A spåntransportör.

Makino A71NX – Maskinspecifikationer

- Tillverkare: Makino
- Modell: A71NX
- Maskintyp: Horisontellt bearbetningscenter
- Axlar: 4-axlig
- Tillverkningsår: 2022
- Pallettstorlek: 500 × 500 mm
- Verktygsgränssnitt: HSK-A100 / HSK100
- Verktygsstationer: 60
- Spindelhastighet: upp till 10 000 rpm
- Spindeleffekt: upp till 37 kW
- Spindelmoment: upp till 512 Nm

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- X-axelns slaglängd: 800 mm
- Y-axelns slaglängd: 750 mm
- Z-axelns slaglängd: 830 mm
- Krafttransformator: Kawahara TT-80KL (T7)
- Kylaggregat: Kwangrim CIPL1501C-H
- Spåntransportör: Mosnic RD3C-116A

Kontakta oss gärna för att få fullständiga maskinspecifikationer, konfiguration och aktuell tillgänglighet.

Varför köpa en begagnad Makino A71NX?

Makino A71NX är ett horisontellt bearbetningscenter utvecklat för tillverkare som kräver hög produktivitet, bearbetningsnoggrannhet och tillförlitlig drift. Dess horisontella utformning är särskilt fördelaktig för produktionsbearbetning eftersom spån kan avledas naturligt från skärområdet, vilket bidrar till att upprätthålla en ren bearbetningsprocess.

Högpresterande spindel

A71NX är utrustad med en högpresterande spindel som klarar varvtal upp till 10 000 rpm, med en spindeleffekt på upp till 37 kW och ett vridmoment på 512 Nm. Denna kombination ger den skärkapacitet som krävs för krävande bearbetningsuppgifter, inklusive kraftig materialavverkan och höghastighetsbearbetning.

Snabba verktygsbyten och indexering

Korta icke-bearbetningstider är en viktig fördel med Makino A71NX. Maskinen har snabba automatiska verktygsbyten, med en bytetid mellan verktyg på cirka 1,7 sekunder, medan det direktdrivna NC-rotationsbordet kan indexera 90° på cirka 1 sekund. Detta bidrar till att minska stillståndstiden och öka maskinutnyttjandet i produktionen.

Verktygsmagasin

med

60 HSK-A100-verktygsplatser

Med 60 HSK-A100-verktygsplatser erbjuder denna begagnade Makino A71NX en betydande verktygskapacitet för komplexa bearbetningsuppgifter. Ett stort verktygsmagasin är särskilt användbart för produktion med flera bearbetningssteg, komponentfamiljer och uppdrag som kräver ett brett utbud av skärverktyg.

Stor bearbetningskapacitet

A71NX kombinerar en pall på 500 × 500 mm med X/Y/Z-rörelseomfång på cirka 800 × 750 × 830 mm. Detta ger ett generöst arbetsområde för bearbetning av medelstora och komplexa komponenter samtidigt som produktivitetsfördelarna hos ett horisontellt bearbetningscenter bibehålls.

Stabil maskinkonstruktion

Med förbehåll för ändringar i den tekniska beskrivningen och förhandsförsäljning.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Makino har konstruerat A71NX med en stabil maskinkonstruktion och stora rullstyrda linjära styrningar för att säkerställa stabilitet under bearbetningen. Detta gör maskinen lämplig för tillämpningar där jämna skärförhållanden, måttnoggrannhet och tillförlitlig produktionsprestanda är viktiga.

Produktionsinriktad horisontell bearbetning

Den horisontella bearbetningskonfigurationen hos Makino A71NX är väl lämpad för automatiserad och serietillverkning. Arbetsstycken kan bearbetas effektivt från flera sidor, samtidigt som den horisontella spindelläget möjliggör effektiv spånavledning.

Medföljande utrustning

Denna begagnade Makino A71NX säljs tillsammans med:

Kawahara TT-80KL (T7) transformator
Maskinen levereras med en Kawahara TT-80KL (T7) transformator.

Kwangrim CIPL1501C-H kylenhet
En Kwangrim CIPL1501C-H kylenhet ingår i leveransen.

Mosnic RD3C-116A spåntransportör
Maskinen är utrustad med en Mosnic RD3C-116A spåntransportör för effektiv borttransport av bearbetningsspån.

Begagnad Makino A71NX till salu

Detta begagnade bearbetningscenter av modellen Makino A71NX från 2022 är ett attraktivt alternativ för företag som söker ett modernt, högpresterande begagnat horisontellt bearbetningscenter utan den investering som en ny maskin innebär.

Kombinationen av Makinos kvalitet, HSK-A100-verktyg, 60 verktygsstationer, 4-axlig bearbetning, en högpresterande spindel och produktionsinriktade automatiseringsfunktioner gör A71NX lämplig för ett brett spektrum av krävande tillverkningsapplikationer.

Letar du efter en begagnad Makino A71NX?

Kontakta oss för mer information, maskindokumentation, bilder, tekniska specifikationer, aktuell tillgänglighet och en offert.

Leveranstid	omedelbart
Pris	på begäran

Med förbehåll för ändringar i den tekniska beskrivningen och förhandsförsäljning.