

Grob G550 AB 14 K 5-axligt universellt bearbetningscenter BA2357, begagnat



Tillverkare : Grob

Produktnummer:
BA2357

Description

Bearbetningscenter	Universell
Tillverkare	Grob
Modell	G550 AB 14 K
Tillverkningsår	2011
driftstimmar	98 287 h
driftstimmar för spindeln	72 h

Bearbetningscenter	Universell
Beskrivning	Tilt- och vridbord (NB-axel) Integrerat kylsystem med kylvätsketemperaturreglering och spåntransportör Integrerad hydraulaggregat Kylenhet för spindel, vridbord (B-axel) och styrskap

Tekniska data	
Styrsystem	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Spindelavstånd	mm
Förflyttning X	800 mm
Förflyttning Y	1020 mm
Z-rörelse	970 mm
Max. Snabbförflyttningshastighet i X/Y/Z-	65/50/80 m/min
Verktugsmagasin	HSK-A100 dubbelskivsmagasin med 60 (2x30) verktugsplatser och en verktugsväxlingsarm
Extra verktugsmagasin	TM167 extra verktugsmagasin med 167 verktyg
Max. verktugslängd	465

Tillval

Pallväxlare / Pallar / Spännalternativ

Pallväxlingssystem

Automatisk 2-pallväxlare med viloläge:

- 2 pallar, 630 x 630 mm, med ett rutnät av borrhål
- ett nollpunktsspännsystem på vridbordet (B-axeln)
- Rotationsfördelare på vridbordet (B-axeln)
 - fyra kopplingsmekanismer med rengöringsmunstycken i vridbordets övre del
- sex kopplingsmekanismer med rengöringsmunstycken i arbetsstyckesstationen
- ett extra hydraulsystem

Rotationsfördelare i B-axelns vridbord:

- Hydrauliskt spännsystem med fyra vätskeanslutningar

Pneumatikpaket med fyra vätskeanslutningar

Rotationsfördelare i A-axelns vridbord:

- Hydrauliskt spännsystem med sex vätskeanslutningar
- Pneumatikpaket med sex vätskeanslutningar

Pall- och arbetsstycksklämning på vridbordet (B-axeln) Konfiguration:

- ett nollpunktsspännsystem
- utan pall(ar)

Dörr till inställningsutrymmet:

- Automatisk öppning/stängning för automatiska lastnings- och lossningssystem
- Automatisk öppning/stängning för manuell lastning och lossning

Huvudspindelvarianter:

- Motordriven spindel HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m⁻¹

SK 40-verktygsgränssnitt:

- SK 40-motordriven spindel, 160/223 Nm¹; 16 000 rpm

Obs! På grund av den större spindeldiametern är maximalt 50 magasinplatser möjliga med ett pick-up-skivmagasin!

HSK-A100-verktygsgränssnitt:

- HSK-A100 motordriven spindel, 262/340 Nm¹; 10 000 rpm
- HSK-A100-motorspindel, 470/575 Nm¹; 9 000 varv/min

GROB-5 spindel diagnostik GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Hela utbudet av smarT.NC-funktioner för iTNC 530, DXF-import
- Optimering av maskinens kinematik med KinematicOpt
- Kollisionsövervakning med DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimering av maskinens kinematik med Cycle 996

Tillbehör för mätning av maskinens kinematik

5-axlig kinematiksats (Premium)

Tillbehör

- Verktygsrengöringsenhet
- Verktygskodning

- Elektromekaniskt system för mätning av verktygslängd (GROB)
- Lasermätsystem för verktygsövervakning (BLUM)
- Förberedelser för användning av en sond (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specifikation

- Infraröd sond med mottagare:
- Infraröd sond med mottagare, M&H
- Infraröd sond med mottagare, Renishaw
- Infraröd sond med mottagare, Heidenhain
- Trycklufttillförsel genom spindelns centrum
- Extern trycklufttillförsel
- Steglöst, programmerbart tryck (4–38 bar) för verktyg med intern kylvätsketillförsel (IKZ)
- Omkopplingsbart kylvätsketryck för de externa kylvätskemunstyckena
- Spolpistol
- Utspolningspistol
- Handhållen styrenhet (SIEMENS HT8)
- Elektroniskt handhjul HR 420 (HEIDENHAIN) HMO-panelstyrenhet (FANUC)
- Fläns för central utsugning vid arbetsområdet Indikatorlampa för maskinstatus
- Utökat kylvätskesystem, 80 bar
- Gångjärnsförsedd bandtransportör

Dörr till arbetsområdet:

- Automatisk öppning/stängning för automatiska lastnings- och lossningssystem
- Automatisk öppning/stängning för manuell lastning och lossning

Dynamiskt paket: HSK-A63 och SK 40:

- X-axel: 90 m/min upp till 8 m/sek²
- Z-axel: 80 m/min upp till 13 m/sek²

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran

