

SW BAW 06-22 bearbetningscenter med dubbla spindlar BA2356, begagnat



Tillverkare : SW

Produktnummer:
BA2356

Description

Bearbetningscenter		Horisontellt
Tillverkare		SW
Modell		BAW 06-22
Tillverkningsår		2021
Driftstimmar		ca h
Spindelns drifttid		ca h

Tekniska data

- Styrssystem: Siemens 840 D SL
- Version med 2 oberoende Z-axlar

Spindel HSK 100 med 375 Nm (2x)

- -motorspindel! Asynkron växelströmsteknik
- med stjärn-triangel-koppling
- Varvtalsområde 1 • 10 000 rpm
- Effekt (25 % arbetscykel) 30 kW/730 rpm
- Vridmoment (25 % arbetscykel) 375 Nm
- Märkeffekt 20 kW/730 rpm
- Nominellt vridmoment 266 Nm
- Uppstartstid, 1,70 s (n = 0-10 000 varv/min)
- Omkoppling mellan stjärnkoppling – 3 000 varv/min – triangelkoppling
- Spindellagerdiameter 100 mm
- Framlagersättning 4-faldig T-O-T
- Spindelsmörjning: 01-mInmal-smörjning
- Verktygsanslutning: ihålig axel OIN69893-HSK-A100
- Verktygsspänning: mekaniskt manövrerad
- Spännkraft: > 46 kN
- Medieöverföring, radiell, rengöringsluft, styrning av uppsamlingssystem
- Medieöverföring, central, kylsmörjmedel: emulsion, olja < 80 bar
- Medieöverföring, central, MMKS: aerosol < 5 bar

Torsionskompensation

Hydraulisk kompensationsmodul för den fjärde axeln. Används för torsionskänsliga enheter och excentriska belastningar. Kompensationsmoment (justerbart) < 450 Nm Momentkonstant 1,8 Nm/bar.

5:e axeln, dubbel direktdrift

Bestående av:

- 2 NC-bord med direktdrift

2x 0 340 mm (C1/C2- eller W1/IN2-axel) monterade i en gemensam tvärbalk

- Direkt, absolut vinkelmätning
- Max. fixturdimensioner 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Max. fixturvikt 2x 120 kg
- Toppmoment 490 Nm
- Nominellt moment 350 Nm
- Max. hastighet 50 rpm

- Positionstolerans utan belastning T_p 1 r:r
- Tangentiellt vridmoment 2 000 Nm Mekaniskt fastspänd, hydrauliskt frigjord
- Viktmoment 150 Nm

Rotationsfördelare

- För arbetsområdena 1 och 2 (A-, IJ-axeln)
- Okontrollerad - Läckoljetätad
- Nominell storlek NG 5
- Fördelarspår 10
- Max. driftstryck hydraulik 250 bar
- Max. Drifttryck för tryckluftssystem: 8 bar (anslutningsschema enligt standardanslutningsplan)

Skraptransportör (tvådelad)

(korta, brutna spån, nålspån, gjutspån, gjutavfall, inga klumpar, inga mattor)

- Lämplig för spån < 100 mm
- Transportörbredd 1000 mm – Utmatningshöjd 1100 mm
- Smutsvattenfilter, spaltfilter $w = 0,35$ mm
- Smutsvattenpump 400 l/min/1,5 bar
- Kolstoffinnehåll ca 0,3 m

Filtrering av kylmedel via kompakt bandfilter

Fullflödesrengöring Övre kompakt pappersbandfilter för kylmedelsemulsion

- Nominellt flöde 400 Vmln
- Nominell filterfinhet 25 μ m
- Tankvolym 1,2 m
- Lågtryckspump 200 Vmin vid 3 bar
- Högtryckspump, max. 75 % EO 40 Vmln vid 40 bar
- Värmeväxlare för kylning av kolstoffet via maskinens centrala kylsystem

Pneumatisk styrning, basmodul

- Pneumatiskt styrsystem för materialhållare eller klämelement
- Flödesmätning – Inbyggd avblåsningfunktion
- 2 givare vardera för bord 1 och 2
- Samtidig mätning på inmatningssidan av 2 profilregulatorer för bord 1 eller 2, beroende på val - Detekterbart spel $\geq 0,05$ mm, beroende på enhetens utformning
- Enkel diagnostik och justering via SW-HMI
- De fastställda värdena aktiveras automatiskt vid val av enhet

Verktysbrottdetektering, induktiv

Extra kontrollpanel, 19 tum

Verktyskodning Balluff med chipkodning i verktygshållaren.

PROFIBUS för automatisering

Leveranstid

omedelbart

Pris

på begäran



