

## SW BA622 dubbelspindlig fleroperationsmaskin BA2353, begagnad



**Tillverkare :** SW

**Produktnummer:**  
BA2353

## Description

Maskinbearbetningscenter	Horisontell
Tillverkare	SW
Modell	BA 622
Tillverkningsår	2018
Arbetstimmar	38153h

### Tekniska data

- Styrsystem: Siemens 840 D SL

- Version med 2 oberoende Z-axlar

### **Spindel HSK 100 med 375 Nm (2x)**

- Motorspindel! I asynkron AC-teknik
- med stjärn-delta-anlutning
- Varvtalsområde 1 - 10.000 rpm
- Effekt (25% intermittens) 30 kW/730 varv/min
- Vridmoment (25% av arbetscykeln) 375 Nm
- Nominell effekt 20 kW/730 rpm
- Nominellt vridmoment 266 Nm
- Starttid, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Omkopplingsområde stjärna - 3000 rpm - delta
- Spindellagrets diameter 100 mm
- Främre lagerarrangemang 4-faldigt T-0-T
- Spindel smörjning 01-mInmal smörjning
- Verktygsgränssnitt ihålig axel OIN69893-HSK-A100
- Verktygsklämma mekaniskt manövrerad
- Spännkraft > 46 kN
- Mediaöverföring, radiell, rengöringsluft, pan system control
- Mediaöverföring, central, kylsmörjmedel: emulsion, olja &lt; 80 bar
- Mediaöverföring, central, MMKS: aerosol < 5 bar

### **Torsionskompensation**

Hydraulisk kompensationsmodul för den 4:e axeln. Används för torsionskänsliga enheter och excentriska laster. Kompensationsmoment (justerbart) < 450 Nm Vridmoment konstant 1,8 Nm/bar.

### **5:e axeln, 2-faldig direktdrivning**

Bestående av:

- 2 direktdrivna NC-bord

2x 0 340 mm (C1/C2- eller W1/IN2-axel) monterade i en gemensam tvärbalk

- Direkt, absolut vinkelmätning
- Max. fixturmått 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Max. vikt för fixtur 2x 120 kg
- Högsta vridmoment 490 Nm
- Nominellt vridmoment 350 Nm
- Max. varvtal 50 rpm
- Positionstolerans utan belastning  $T_p''$  1 r:r

- Tangentiellt vridmoment 2000 Nm Mekaniskt fastspänd, hydrauliskt lossad
- Viktmoment 150 Nm

### **Roterande fördelare**

- För arbetsområde 1 och 2 (A, IJ-axel)
- Okontrollerad - tätad med läckolja
- Nominell storlek NG 5
- Fördelare spår 10
- Max. driftstryck hydraulik 250 bar
- Max. arbetstryck pneumatik 8 bar (Anslutningsbeläggning enligt standardbeläggingsplan)

### **Skraptransportör (tvådelad)**

(korta, trasiga spånor, nålspånor, gjutspånor, nötning av gjutspånor, inga klumpar, inga mattor)

- Lämplig för spån < 100 mm
- 
- Transportörbredd 1000 mm-
- Utmatningshöjd 1100 mm
- Smutsvattenfilter, slitsad sikt b= 0,35 mm
- Smutsvattenpump 400 l/min/ 1,5 bar
- Kolstoffhalt ca 0,3 m

### **Filtrering av kylmedel via kompakt bandfilter**

Fullflödesrengöring Topp kompakt pappersbandfilter för kylmedelsemulsion

- Nominell flödeshastighet 400 Vmln
- Nominell filternoggrannhet 25 µm
- Tankvolym 1,2 m
- Lågtryckspump 200 Vmin vid 3 bar
- Högtryckspump, max. 75% EO 40 Vmln vid 40 bar
- Värmeväxlare för kylning av kolstoffet via maskinens centrala kylsystem

### **Pneumatisk styrning, grundmodul**

- Pneumatiskt styrsystem för annonsering av lagerhållare eller spånnelement
- Flödesmätning - Integrerad avblåsningsfunktion
- 2 sonder vardera för tabell 1 och 2
- Samtidig mätning på lastsidan av 2 profilstyrningar för bord 1 eller 2, motsvarande val - Detekterbar spalt  $\geq$  0,05 mm, beroende på enhetens konstruktion
- Bekväm diagnos och justering via SW-HMI
- De fastställda värdena aktiveras automatiskt av enhetsvalet

### **Detektering av verktygsbrott, induktiv**

### **Extra kontrollpanel, 19 tum**

### **Verktygskodning Balluff med chipkodning i verktygshållaren.**

### **PROFIBUS för automation**

Leveranstid

omgående

pris

på begäran



